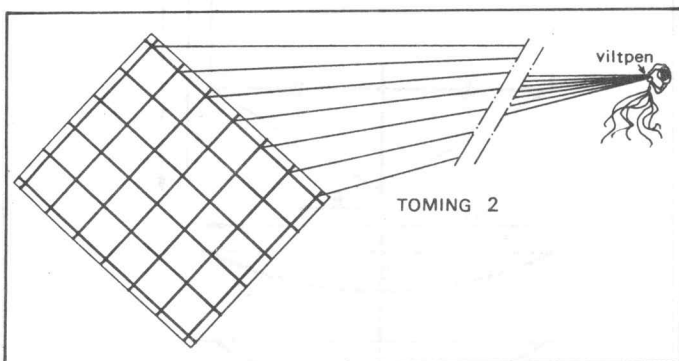


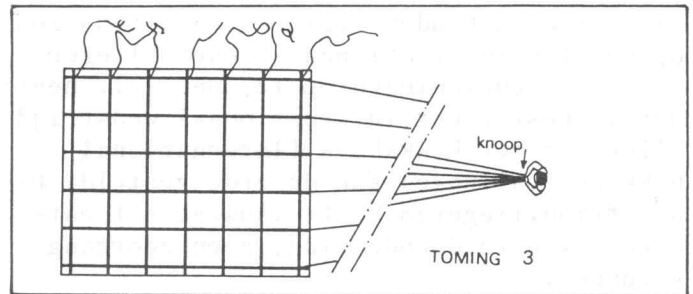
van de vlieger aan de overliggende zij-
kant en gaan van daar naar de tomer zo'n
20 stappen verderop. (De werkelijke af-
stand wordt steeds korter aangezien de
toomtouwen doorgaans van oude vliegers
wordt afgesneden en opnieuw gebruikt).



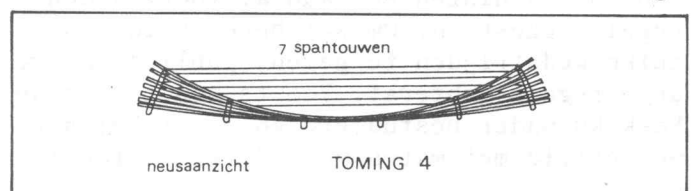
2. De tomer blijft staan en de vlieger
wordt verdraaid tot beide touwen strak
staan. De lengte van de tussenliggende
touwen ligt nu vast en wordt met inkt
gemarkeerd.



3. De vlieger wordt teruggedraaid en rij
voor rij ligt de lengte vast aan de hand
van het toomtouw aan de zijkant. Daarna
wordt er gecorrigeerd voor de boog die
later in de vlieger wordt aangebracht
door de tussenliggende toomtouwen met
diverse handbreedtes in te korten, afhan-
kelijk van welke rij, ligger of "tomer".



Op dit moment wordt er ook heimelijk
links of rechts wat ingekort om de vlie-
ger later over de rivier te laten hangen.



4. Vlak voor het oplaten worden de liggers
gebogen met een spantouw aan de achter-
zijde, de bovenste + 1 meter, geleide-
lijk verminderd tot zo'n 40 cm voor de
onderste.



Als toomtouw wordt geslagen rijst-stro ge-
bruikt van een centimeter dikte (de vier
hoektouwen zelfs dikker) hetgeen behoorlijk
zwaar is waardoor het gehele toom in de
vlucht sierlijk doorhangt.

