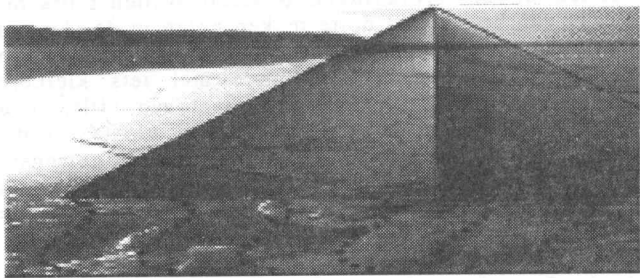


G. TOOMBEVESTIGINGEN

Toomlijnen moeten altijd aan het frame trekken en dus nooit aan het dek. De vlieger zou hierdoor vervormen en vroeg of laat kapot scheuren. Soms kunnen we toomlijnen bevestigen aan de aan het dek bevestigde D-ringen. Die D-ringen zitten aan het frame en dan is er geen probleem.

Moeten we toomlijnen bevestigen op punten midden op het dek (bv. bij de liggers van een sanjo of kruisingen van een edo), dan gaat dat als volgt: Verstevig eerst de plaats waar de toomlijn moet komen met een stukje dacron. Sla een zeiloot of brand met een ronde soldeerbout een klein rond gaatje (bv. 0,5 à 0,75 cm) op de toombevestigingsplaats. Stik over het gat (of zeiloot) een klein bandje. Neem een veter, vouw die dubbel en leg er een knoop in, zodat men een klein lusje krijgt. Dat wordt het toom bevestigingspunt. Steek beide einden van de veter vanaf de buikzijde door het gat naar de rugzijde, ieder aan een zijde van het bandje. Knoop beide einden om het bandje. Het toombevestigingspunt zit op zijn plaats en aan de rugzijde kunnen we met de veter einden het frame tegen het dek knopen. Zo wordt de trekkracht op het frame overgebracht.

John



EEN VLEIEGER IN MAART WIJST DE WIND
MET ZIJN STAART (boerenwijsheid)



Lijmverbindingen worden het meest toegepast bij constructies. Papieren- en tyvekbekleding van vliegers worden nog wel gelijmd, maar spinnakerdoek wordt meestal toch gestikt. Hier volgen een aantal lijmsorten met hun eigenschappen. Voor het gemak zijn hierbij de produkten van de twee bekendste lijmfabrikanten, Perfecta Chemie en Henkel, genoemd.

Polyvinylacetaat.

Deze (thermohardende) lijmen gaan bij het verharden over in zeer harde, vaak brosse, niet smeltbare of oplosbare verbindingen. Meestal wordt het verhardingsproces in gang gezet met behulp van een harder. Over het algemeen komt de verlijming tot stand door hoge druk op de te lijmen delen. Voor te verlijmen houten onderdelen van vliegers is dit de ideale lijm. Wordt ook gebruikt voor het lijmen van tyvek.

(Pattex houtlijm expres, Bison houtlijm extra)

Contactlijmen.

Contactlijmen vragen een speciale verwerkingwijze. Ze worden tweezijdig aangebracht, waarna de organische oplosmiddelen moeten verdampen. Pas daarna worden de te verbinden vlakken met elkaar in contact gebracht. Direct daarop is sprake van een zekere hechting. Betere hechting ontstaat nadat hoge persdruk is uitgeoefend. De tijdsduur van de uitgeoefende druk heeft weinig invloed op de hechting. Afhankelijk van de coating van het doek zijn deze lijmen zelfs geschikt voor spinnaker. Nadeel, aanraken is plakken!

Voor het herstellen van bijvoorbeeld gebroken stokken zijn contactlijmen niet geschikt. Gebruik daarvoor thermohardende lijmen.

(Pattex contact of tix gel, Bison {montage}-kit)

Polyvinylacetaat.

Deze (thermohardende) lijmen gaan bij het verharden over in zeer harde, vaak brosse, niet smeltbare of oplosbare verbindingen. Meestal wordt het verhardingsproces in gang gezet met behulp van een harder. Over het algemeen komt de verlijming tot stand door hoge druk op de te lijmen delen. Voor te verlijmen houten onderdelen van vliegers is dit de ideale lijm. Wordt ook gebruikt voor het lijmen van tyvek.

(Pattex houtlijm expres, Bison houtlijm extra)

Epoxiharsen.

Deze twee componentenlijmen op basis van epoxiharsen worden in vele uitvoeringen geleverd. De produkten variëren van transparant tot gekleurd en van dun vloeibaar tot pasta.

Tijdens de verharding van de kunsthars is geen druk noodzakelijk. Epoxiharsen kunnen vrijwel overal voor worden gebruikt, hout, metalen en kunststoffen, en in combinatie. Vooral bij glasfiberstokken en bevestigingen daarop zijn deze lijmen aan te bevelen.

Met een beetje handigheid, wat glasvezel en busjes en/of stokken kun je met epoxiharsen zelf oersterke vliegeronderdelen naar behoefte samenstellen. Zorg wel voor glasvezelwapening, omdat het hars op zich een bros materiaal is.

Pas met het gladschuren van zelf gemaakte onderdelen er voor op, dat je het stof niet inademt. Ook huidirritatie is niet ondenkbaar.

(Bison kombi-super, -snel, of -kit, Pattex supermix)

Omstandigheden tijdens het lijmen.

De sterkte en de duurzaamheid van een lijmverbinding