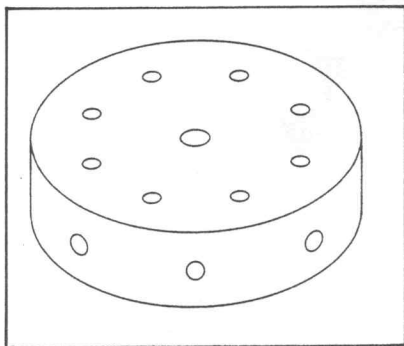


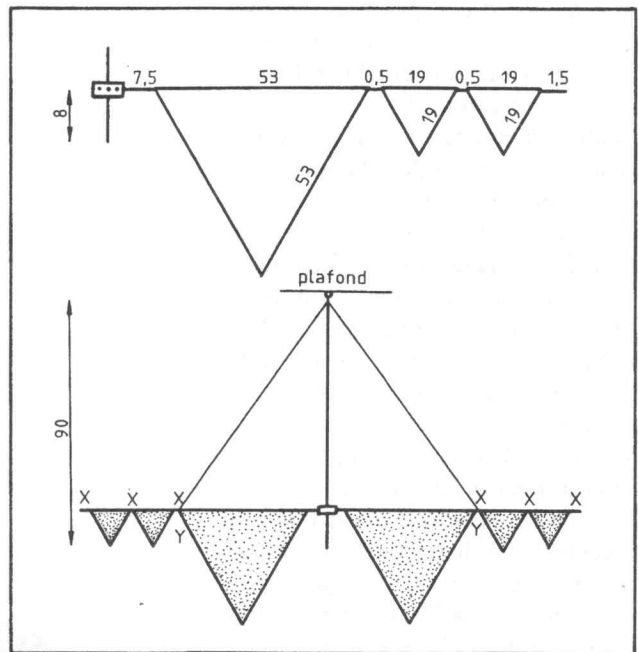
De grote verbetering ten opzichte van het prototype is het volgende. We boren in de kunststof schijf nog eens 8 ϕ 4 mm gaten in de schijf tussen de reeds aanwezige 8 gaten van de zijingang, maar nu door de schijf dikte. Tijdens het transport steken we de armen hierin verticaal parallel aan de messingbuis zodat hun plaats ten opzichte van elkaar gefixeerd blijft. De uiteinden van de armen en de er bij behorende gaten markeren we met een cijfer of kleurtje. We verplaatsen dus elke arm of naar de zijingang, of naar het er bij behorend gat dwars door de schijf.



De armen

Elke arm bevat het volgende:

1. Een volglas fiberstaaf ϕ 4 mm 101 cm lang.
2. 3 driehoeken van spinnakernylon. Iedere driehoek heeft aan de basis een hoesje waar de fiberstaaf doorheen schuift. De bases van deze driehoeken zitten met een stukje dacron of iets dergelijks aan elkaar. De maten van de 3 driehoeken zijn zonder de hoes en omslag (randversteviging) getekend!
3. Op 6,5 cm afstand van het einde van de staaf dat in de schijf wordt gestoken, lijmen we een stukje nylonlijn waarmee we later de fiberstaaf aan de messingbuis vastknopen (tegen het uit de schijf slingeren!).
4. Aan de toppen van de driehoeken bevestigen we een ringetje of nylonlusje.



5. Tussen de bases van de driehoeken en aan het uiteinde van de fiberstaaf (x) zit een nylon lijntje geknoopt, waarmee we later de verbinding met de toppen van de naastliggende driehoeken maken. Aan einde van deze lijntjes zetten we een clip. Bij x (y) zit alleen de clip aan de arm vast.
6. Op de uiteinden van de 8 armen lijmen we een plastic dopje als beveiliging tegen accidentele aanraking van levende wezens.
7. Tussen de grote driehoek en naastliggende kleine driehoek bevestigen we een tweede langere nylonlijn (y), die later dient om de arm aan de top van de messingbuis te laten hangen.
8. De driehoeken en alle nylonlijntjes aan de arm worden op hun plaats gehouden door het stevig afbinden van deze hulplijntjes en ze later met 2 componentenlijm tot één geheel te maken.

Messingbuis en wartels

Door het middengat van de kunststofschijschuiven we een messingbuis (ϕ 6 mm, lengte 90 cm). De schijf lijmen we met 2 componen-

tenlijm op 8 cm van een van de uiteinden vast.

Begin en einde moeten we voorzien van een degelijke wartel. Er treedt behoorlijk trekkracht op; de wartels moeten daarom gelagerd zijn. Afhankelijk van de vorm en aanhechtingspunten aan de wartels moeten we een oplossing vinden om ze aan beide zijden aan de messingbuis te bevestigen. Ook zijn 2 wartels in serie geen overbodige luxe. Als een korreltje zand de werking hindert, draait de vliegerlijn in elkaar en zal vroeg of laat breken. De wartels regelmatig in de benzine drenken, oliën of van nieuw vet voorzien. Zaag een sleuf ter breedte van de ring in de einden van de messingbuis en steek een 2 mm stukje messingsstaaf door de buis en ring. Buig het pennetje tweemaal om en soldeer de einden aan de buis vast.

De 8 armen hangen vanaf (y) met nylonlijn aan het uiteinde van de messingbuis. Dit punt voorzien we bijvoorbeeld van 2 ringen, waaraan deze lijnen met clips worden vastgezet. Hier beter geen permanente verbinding maken, zit er eens iets verward dan kun je ze even losmaken.