

ik persoonlijk wel aardig vind. Op foto 3, 4 en 5 is zichtbaar, dat je de batterijhouder voor 2 penlights later aan dit onderdeel kunt bevestigen. Onderdeel B2 kan ook voorbereid worden. Op de tekening en de foto 2 en 3 is goed te zien, dat het vrijwel identiek is aan onderdeel B. Ook de bevestiging aan onderdeel B door middel van boutjes en moertjes is duidelijk. Op foto 4 zie je de bevestiging van een enigszins verschuifbaar plaatje kunststof (nylon, pertinax) waarmee de as exact verticaal kan worden afgesteld.

Onderdeel C, de as, is het belangrijkste en moeilijkste deel van de constructie; hier moet alles straks aan hangen en rond draaien. Eerst de aandrijving. Je wilt de camera zo geleidelijk, dus langzaam mogelijk, kunnen laten draaien. Daarvoor heb je een aangepaste servo motor nodig - hier ga ik straks nader op in. Op de as daarvan moet dus een klein tandwiel komen en op de verticale as van het frame een zo groot mogelijk. Let op! Op de foto in 'Fotograferende Vliegers', blz. 58 zit een groot tandwiel op de servo en een kleine op de as. De mechanica leert ons dat de servo nu héél veel kracht moet leveren. Gevolg: het frame komt niet, dan wel veel te snel in beweging. Het moet echt andersom. De Remote Control specialist heeft allerlei maten tandwielen in messing en nylon. De kleinste (9 mm) paste zonder problemen op de as van de servo en werd met twee-componentenlijm vastgezet. Gezien de plaats van de as in de servo zou het ideaal zijn, als je een groot tandwiel van ϕ 40 mm kunt vinden. Je kunt dan de servo eenvoudig evenwijdig, dus in de lengterichting, op het L-profiel monteren. Helaas kon ik niets groter vinden dan ϕ 33 mm, wat betekende dat ik de servo haaks op het L-profiel moest plaatsen. Daarvoor moesten we onderdeel D maken: aluminium U-profiel, 2,5 x 2,5 x 2,5 x 6 cm. Uit het verticale (dus opstaande) deel van onderdeel B

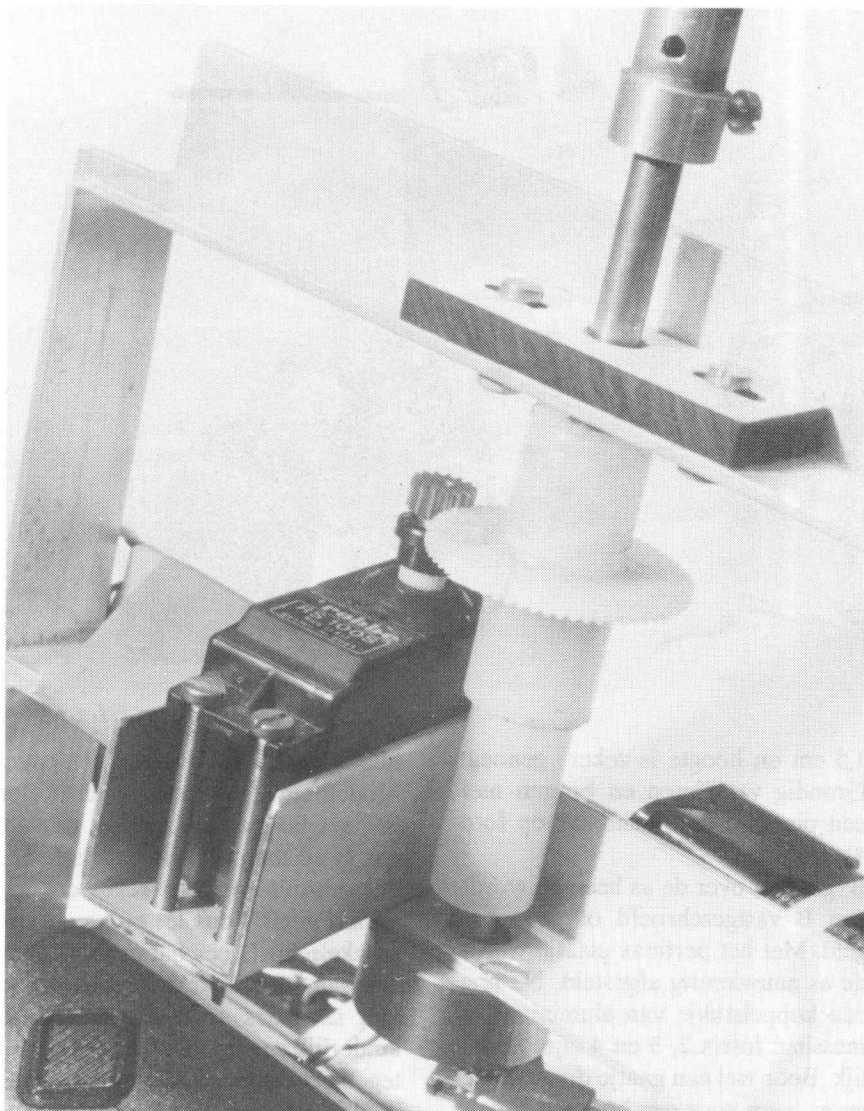


foto 4

moest een stukje verwijderd worden. Het houdertje kan door middel van een boutje en moertje en een gleuf nauwkeurig afgesteld worden, zodat de tandwielen goed in elkaar grijpen. Zie foto 4.

Onderdeel C, de as zelf. We gingen uit van \pm 15 cm massief messing, ϕ 6 mm. Onderin wordt een schroefdraad getapt voor het boutje waarmee, met de nodige borgringetjes, een kogellager (ϕ \pm 18 mm) onderaan de as wordt vastgezet. Dit kogellager wordt verzonken in een op de draaibank uitgefreesd blokje messing. Met twee boutjes en moertjes wordt dit blokje onder onder-

deel B aangebracht. Foto 5 is waarschijnlijk duidelijker dan mijn beschrijving.

Nu moet het grote tandwiel op de messing as worden geplaatst. Heel nauwkeurig uitboren (ik kon geen tandwiel vinden met voldoende ruime asopening). Dan moeten eronder en erboven flenzen aangebracht worden. Wij gebruikten twee stukjes kunststof met een 6 mm gat erdoor, waartussen het tandwiel met veel twee-componentenlijm werd opgesloten. Op de foto's 2, 3 en 4 is zichtbaar, dat het onderste deel onnodig lang is: twee flenzen van elk ϕ