



plat pakje. Voor de start omgekeerd handelen.

Harm van Veen, Den Haag.

*) LASSEN VAN PLASTICFOLIE. Zoals bekend, komt lassen van materiaal neer op het tot smelting brengen van elkaar rakende delen, die dan na afkoeling één geheel zijn. Elk materiaal dat kan smelten kun je in beginsel lassen. Twee problemen doen zich altijd voor:

1. de juiste temperatuur aanhouden (te hoog betekent gaten maken, te laag geen hechting).

2. het vermijden van verontreiniging in de las.

De juiste temperatuur hou je beter vast als de warmte niet goed kan wegstromen, dus als de lasplaats opgesloten is. Twee soorten verontreiniging dreigen: als het oppervlak vet of vuil is door gebruik en als het verhitte plastic bij toetreding van lucht (zuurstof) gaat aanbranden. Afsluiting van de las is dus dubbel nuttig. De volgende praktische beschrijving van een lastechniek danken we aan Ton Vinken uit Someren:

1. Zorg voor een zachte en isolerende ondergrond (golfkarton of een flink aantal lagen krant).
2. Leg daarover de lagen plastic, die opeengelast worden in de juiste stand, zonodig met tape langs de randen fixeren (las vrijhouden).
3. Daarover een laag siliconenpapier (waarop plaketiketten worden geleverd) met de glanskant naar het plastic.
4. Leg een metalen lineaal of een hardboard mal precies langs de laslijn. Daartoe vooraf het verlengde van die lijn aan twee kanten zichtbaar maken.
5. Volg nu die lijn met een kleine soldeerbout, waarvan de spitse punt is afgerond met een fijne zoetvijn en die normaal is verhit. Gelijkmatic bewegen en stevig aandrukken waardoor de las in een gootje van de ondergrond wordt gedrukt; hoe langzamer je beweegt, des te meer hitte wordt afgegeven.

Voor elke soort plastic eerst een proefstukje lassen om de juiste snelheid voor de bout te weten. Toch blijkt de beschreven werkwijze niet al te kritisch voor dat tempo. Na enige oefening lukt het goed. Een perfectionering van deze techniek bereik je door in het snoer van de soldeerbout een dimmer op te nemen zoals voor huisverlichting in de handel is. Je kunt dan de juiste energietoever vinden. Zo zijn kleurige patronen in het plastic te maken.