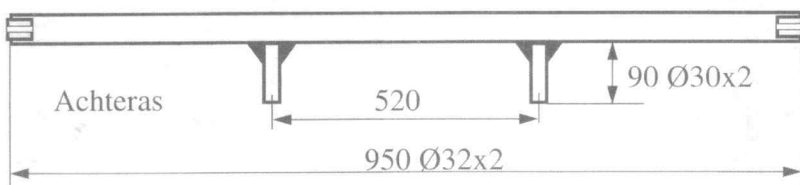
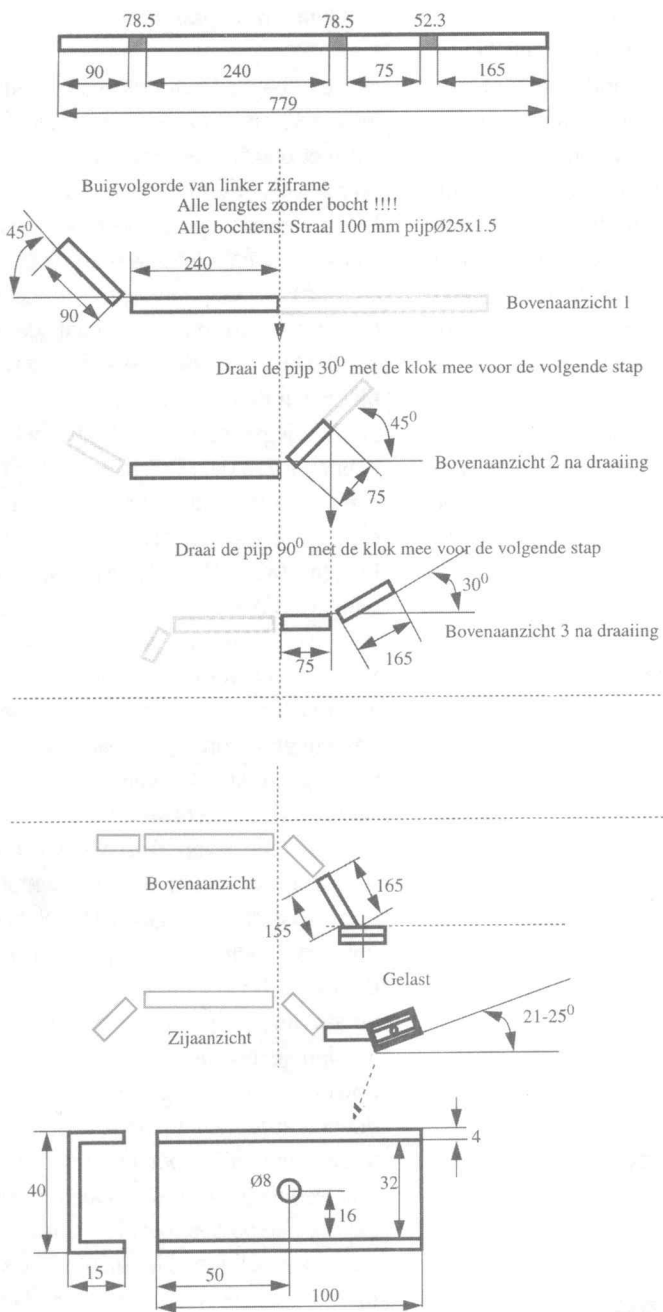


Ge-arceerde delen zijn de bochten (78.5, 78.5 en 52.3 mm extra)



• **Zijframe**

Het zijframe bestaat uit een speciaal gebogen pijp. Aan de voorkant is onder een hoek een U-profiel gelast voor het vastklemmen van de downtube. In ieder U-profiel is een gat geboord. Door die gaten gaat een bout die aan het uiteinde voorzien wordt van een moer. Daar tussenin zit de downtube geklemd. De 8 mm-bout is vastgelast aan het U-profiel, de bijpassende moer wordt er steeds opgedraaid. De achterkant past, met totaal 1 mm speling, in de rechtopstaande pijp van de achteras. Voor het linker zijframe moet je de buigvolgorde zoals aangegeven in de tekeningen aanhouden (van boven naar beneden). Voor het rechter zijframe moet je de buigvolgorde van beneden naar boven uitvoeren. Dat klinkt raar, maar probeer dat maar eens met een stuk ijzerdraad.

Materiaal: 2x 780 mm pijp dia. 25x1.5 mm, 2x strip 100x70x4 mm, 1x bout M8 - 55 mm met 1x M8 moer met veer-ring.

• **Achteras**

De achteras bestaat uit een pijp van 95 cm lengte. In de beide uiteinden van de pijp is een prop gelast. De prop is voorzien van een gat waarin weer M12-draad getapt is. Om een verbinding met het zijframe te krijgen zijn 2 pijpjes recht op de achteras gelast. Hierin past (glijdt) het zijframe. De zitting zorgt ervoor dat achteras en zijframe op hun plaats blijven zitten.

Materiaal: 1x 950 mm pijp dia. 32x2 mm, 2x 30 mm staaf dia. 28 mm massief, 2x bout M12 - 100 mm met veer-ring, 2x 90 mm pijp dia. 30x2 mm.

