

Het ventiel.

Er zijn 2 methodes:

1) Snij het ventiel uit een opblaasbaar kinderluchtbed, kinderbadje of zwembadje en lijm of las het in de bladder. Snij 7-8 cm om het ventiel heen uit, zodat er voldoende materiaal-overlap is met de bladder.

Een nadeel van deze ventielen is dat ze nogal klein zijn, waardoor het leeg laten lopen lang duurt.

2) Een ventiel zelf maken met behulp van hete lucht van 300 graden Celsius. Hiervoor is een elektrische verfafstripper of een ander hete-lucht-pistool nodig. De temperatuur regelen we af met behulp van een oven-thermometer (3 Euro, Hema). Is er niks te regelen dan zoeken we de plek op in de hete luchtstroom waar het 300 graden is. Bij te hete lucht kan het plastic verbranden en bij te koude lucht versmelten de folie lagen niet.

Rol een strook van 6 cm breed, 50 cm lang en 0.20 mm dik folie erg strak om het uiteinde van een alu pijp (buitendiameter 8 of 10 mm), zodat een koker van 2-3 mm dikte ontstaat. De alu pijp is minstens 60 cm lang, zodat er voldoende ruimte is om vast te houden. Met een rollende beweging houden we dit enkele minuten in de hete lucht.

Eventueel drukken we met een harde roller het plastic aan.

PE verandert van wazig naar transparant op het moment dat de lagen versmelten. Daarna, uit de hete lucht, wordt het weer wazig. Aan PVC is niks te zien.

Rol nu strak, om de beide uiteinden van de 6 cm brede koker, een strook van 2 cm breed folie (50 cm lang), zodat de koker op die plek 4-5 mm dik is. Dit rollen we weer enkele minuten door de hete lucht totdat alles versmolten is. Dan alles laten afkoelen.

PVC laat zich gemakkelijk van de aluminium pijp schuiven, PE zit er geklemd omheen en moet dus warm van de aluminium pijp geschoven worden. Verwarm dus alleen het plastic en trek de aluminium pijp eruit. Snij de uiteinden van de koker mooi scherp en recht af.

Maak een flens door 3 plastic cirkels of vierkanten van plastic, 10, 8 en 6 cm diameter, op elkaar te lassen tussen 2 lagen NoStik folie (gaat met een strijkbout in een keer).

Boven op een uiteinde van de koker leggen we de flens met de grootste diameter aan de koker kant en lassen beide aan elkaar vast door de soldeerbout over de flens bij de koker te wrijven. Dit gaat eigenlijk ook alleen goed met behulp van NoStik tussen soldeerbout en plastic. De flens en koker goed op elkaar drukken. Controleer of de flens en koker goed en lekvrij (blazen) met elkaar verbonden zijn.

Van een strook 1-2 cm breed plastic maken we een kraag die 3 à 4 keer in L-vorm om de koker en tegen de flens zit. Laag voor laag lassen we die aan beide vast. Dit zorgt voor extra weerstand tegen afscheuren van de koker. Als laatste smelten we het gat in de flens bij het midden van de koker. Dit geheel kunnen we dan op een geschikte plek in de folie lassen.

Op de plek waar het ventiel moet komen, knippen we het folie kruislings

in. Druk de koker door het gat totdat flens en folie goed op elkaar zitten. Met behulp van een soldeerbout lassen we van binnen naar buiten toe beide vast (met behulp van NoStik). Een soort terugslagventiel maken we door een stukje folie (6-7 cm rond) plat boven op de flens te leggen en rondom vast te zetten met laspunten.

Als dop gebruik ik een met PVC + lijm opgevulde einddop.

Valkuilen.

Zonder oefening mislukt het gewoon. Oefen dus eerst. Probeer op elkaar gelaste lagen van elkaar te trekken. Als dat lukt was het plastic niet heet genoeg om te versmelten.

Tegen een zwarte ondergrond is goed te zien of er zich veel lucht heeft mee laten insluiten hetgeen ongewenst is.

Te heet lassen veroorzaakt onzichtbare gaatjes. Bij niet heet genoeg lassen vormen zich haarscheurtjes door de las heen en heb je een lek dat niet of nauwelijks te vinden is dan met behulp van water en zeep (minder dan een enkel luchtbelletje per minuut). Een bron van lekken is: scherpe vouwen (doordat je

